

<b>ENVASADO DE PRODUCTO FINAL</b>	
<b>FABRICANTE</b>	<b>IPROCOSMA</b>
	<b>LLENADO DE SACOS</b>
<b>Tipo envasadora</b>	<b>Ensayadora por peso EE-3</b>
<b>Características generales</b>	<p>Consta de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tolva pulmón.</li> <li>- Nivel de paletas rotativo. FILSA</li> <li>- Sinfín con variador de velocidad de acuerdo a la señal de la báscula HITACHI. Mod. J100. Motor PUJOL. Mod. 100LY. 2,2 kW.</li> <li>- Automatismo de pesada y control electrónico. Célula de Carga CAMPESA Mod. SL-70</li> <li>- Utillaje para el dosificado y sujeción de sacos tipo válvula o abiertos.</li> <li>- Cinta transportadora de 2,5 m.</li> <li>- Sistema de tomamuestras.</li> </ul>
Material	Ac. Inox.
	<b>COSEDORA PARA SACOS</b>
<b>Marca</b>	<b>FISCHBEIN</b>
<b>Modelo</b>	ECR
<b>Accionamiento</b>	Motor eléctrico
Espesor máximo cosido	6,5 mm
Longitud de puntada	Aprox. 7,2 mm
Velocidad de giro	1900 rpm
Peso	5,5 kg
Nivel de ruido	79 dB
Nivel de vibración	18 m/s <sup>2</sup>
	<b>CINTA TRANSPORTADORA</b>
<b>Marca</b>	<b>RODANT</b>
<b>Modelo</b>	BE 05
Potencia	0,18 kW
	<b>SISTEMA TOMAMUESTRAS</b>
<b>Características generales</b>	<p>Consta de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cilindro neumático METAL WORK de doble efecto 63 mm <math>\rightarrow</math>.</li> <li>- Tornillo sinfín de 50 mm <math>\rightarrow</math> y 400 mm de longitud.</li> <li>- Reductor 1:15 PAM 14/160.</li> <li>- Motor neumático D71</li> </ul>
<b>Material</b>	Ac. Inox.
<b>Reductor sinfín</b>	SITI (Ref. MI-50 FP L9 L4/14) Relación 1/15
Motor	FENNER Ref. D71
<b>Año fabricación</b>	2000
<b>Sistema de control</b>	Armario centralizado con indicador de pesada
<b>Sistema neumático</b>	Filtros y electroválvulas son de SMC



Instalación de envasado en la actualidad