

INSTALACION DE MOLIENDA

FABRICANTE	NETZSCH CONDUX	
	Consta de 2 líneas con 2 trituradoras en serie cada una. Entre las 2 trituradoras existe un alimentador vibrante para controlar la alimentación de la 2ª trituradora.	
	LINEA 1	LINEA 2
Tipo molienda	Trituradora de rodillo	Trituradora de rodillo
Modelo	CEB 200/270-N1	CEB 30/60
Capacidad	50 kg/h	50 kg/h
Tamaño producto de entrada	150 x 750 mm	160 x 750 mm
Tamaño molienda	< 12 mm	< 30 mm
Diámetro del rodillo	200 mm	60 mm
Material	GG/St	
Boca de entrada	240 x 270 mm	360 x 600 mm
Velocidad rodillos	82 rpm	41 rpm
Motor	5,5 kW	15 kW
Accionamiento	Directo mediante reductor y acoplamiento elástico	Directo mediante reductor y acoplamiento elástico
Alimentador vibrante	Mod ER 21	Mod ER 21
Material de conductos de unión	AISI 304	AISI 304
Detectores de nivel	2 por línea	2 por línea
Tipo molienda	Trituradora de martillos	Trituradora de martillos
Modelo	CHM 21/15	CHM 23/20-N3
Capacidad	50 kg/h	150 kg/h
Tamaño producto de entrada	Salida trituradora CEB 200/270	Salida trituradora CEB 30/60
Tamaño molienda	< 2 mm	< 200 my
Características del producto a moler	polvo duro	Polvo abrasivo y duro
Diámetro del mecanismo de martillos	210 mm	230 mm
Material	GG/St	
Nº de martillos	28 en 4 filas	36 de 10 mm en 4 filas
Motor	1,5 kW a 3000 rpm	3 kW a 3000 rpm
Criba	Agujeros de 2 mm →	Agujeros de 1 mm →
Acoplamiento	Por correas	Directo por acoplamiento elástico
Año fabricación	2000	
Sistema de control	Armario centralizado con variadores de velocidad	
Estructura soporte	Perfiles de acero al carbono pintador y barandilla	



Foto izq. Molinos primarios

Foto dcha. Cuadro de control



Molinos secundarios y alimentadores en la actualidad



Molienda secundaria y alimentadores después del montaje inicial