

## INSTALACION DE SECADO

<b>Fabricante</b>	NIRO		
<b>Modelo</b>	SWIRL FLUIDIZER		
<b>Tipo</b>	SWF-6.3		
<b>Año fabricación</b>	1999		
<b>Horas de funcionamiento</b>	7500 h.		
<b>Producto secado</b>	Tortas de Nitruro de Boro	El BN es un compuesto químicamente inerte, alta estabilidad química, con características aislante, refractarias y muy alta lubricidad.	

### Características

<b>Capacidad de secado</b>	Entre 10-75 kg/h de evaporación de agua dependiendo de los parámetros elegidos.		
<b>Material de construcción</b>	AISI 304 y AISI 316 y AISI 316L en partes en contacto con el producto		
<b>Sistema de separación</b>	Filtro con mangas de Teflón		
<b>Sistema de calentamiento</b>	Calentador a gas con una Tª max de 550 °C		
<b>Sistema de alimentación</b>	Alimentador sinfín, controlando automáticamente la velocidad, desde un tanque de alimentación de 125 l.		
<b>Sistema de ventilación</b>	Ventilador en caja insonorizada. Motor de 5,5 kW		
	Caudal de aire de proceso a 200 °C		630 kg/h

**Datos Técnicos** (Los datos están indicados para el secado de sólidos con una humedad del 56 % a una Tª de entrada de 350 °C y una Tª de 40 °C de salida)

	COND. ENSAYO	COND. MÁXIMAS
<b>Caudal de alimentación</b>	90 kg/h	120 kg/h
<b>Capacidad de evaporación</b>	50 kg/h	66 kg/h
<b>Capacidad de producto</b>	40 kg/h	53 kg/h
<b>Caudal de aire</b>	559 kg/h	559 kg/h
<b>Tª max de entrada</b>	350 °C	450 °C
<b>Tª de salida</b>	140 °C	140 °C
<b>Consumo calorífico</b>	52 kWh/h	68 kWh/h
<b>Consumo de aire comprimido (Filtro mangas)</b>	11 Nm <sup>3</sup> /h	11 Nm <sup>3</sup> /h



Estado actual. Filtro de mangas y cuadro de control.



Estado actual. Depósito de alimentación y cámara de secado



Instalación recién montada