

## INSTALACION REACTORES DE SINTESIS

<b>FABRICANTE</b>	<b>BACHILLER B, S.A.</b>
	<p>Consta de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 12 reactores de síntesis.</li> <li>- 2 grupos hidráulicos.</li> <li>- Sistema de captación de polvo.</li> <li>- Estructura soporte.</li> </ul> <p>Cada reactor consta de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 válvulas automáticas para control de entrada de N2 y salida de gases.</li> <li>- Motor hidráulico para sistema de apertura/cierre de puerta y bloqueo por medio de cilindro cierre en bayoneta..</li> <li>- 3 sondas para control de la temperatura y sus transmisores.</li> <li>- 1 presostato para el control de la presión y su transmisor.</li> <li>- 1 indicador de presión local.</li> <li>- 1 válvula de seguridad de 3/4"</li> <li>- Cámara de refrigeración con serpentín y camisa en AISI-316L</li> <li>- Bancada de apoyo de acero al carbono</li> <li>- Armario de control de las señales.</li> <li>- Armario eléctrico.</li> </ul>
<b>Año fabricación</b>	2000

### REACTOR A PRESION

	CUERPO	CAMISA
<b>Código de diseño</b>	ASME VIII Div 1	
<b>Presión de diseño/trabajo</b>	220/210 bar	6/6 bar
<b>Temperatura de diseño/trabajo</b>	200/200 °C	200/70 °C
<b>Presión prueba</b>	305,5 bar	7,8 bar
<b>Peso en vacío</b>	300 kg	
<b>Capacidad total</b>	42 l	
<b>Material</b>	Acero Inox AISI-316L	

<b>Conexiones</b>	<p>Consta de las siguientes conexiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 de 1/2" para control de Tª de los gases.</li> <li>- 1 de 3/4" para salida de los gases.</li> <li>- 1 de 1/2" para control de la presión.</li> <li>- 1 de 3/4" para la válvula de seguridad.</li> <li>- 2 de 1/2" para entrada gas y reserva.</li> <li>- 4 de 1 1/4" para control del proceso.</li> <li>- 2 de 3/4" para entrada/salida de agua de refrigeración.</li> <li>- 1 de 3/4" para control de la Tª de agua de refrigeración.</li> </ul>
-------------------	---

### SISTEMA HIDRAULICO

<b>Grupo hidráulico</b>	<b>2 unidades fabricadas por DIMAFLUID</b>
<b>Funcionamiento</b>	Manual y Automático
<b>Capacidad depósito</b>	60 l de aceite
<b>Bomba</b>	SALAMI 9,4 (Ref. 2PB6,2 / D-G28P1)
<b>Motor</b>	BACHILLER, 3 CV
<b>Tensión</b>	380 V
<b>Cuadro</b>	Sistema centralizado para gestión de las señales de control y alarmas.

<b>Motor hidráulico</b>	<b>12 unidades fabricadas por DIMAFLUID</b>
Bloque	DIMAFLUID NG6 2 est. Y RD102
Motor	PARKER Ref. MF761 0100 1 1 0 000
Reductor	TRANSMITAL Ref. 301R2 1/14,8 HZ + WOA301
Cilindro hidráulico	CILCOIL Ref. CG 32/22x310 GS + AR
<b>Capacidad de la tolva</b>	30 l
<b>VALVULAS DE CONTROL</b>	
<b>Cantidad</b>	24 válvulas
<b>Ref.</b>	12 Uds. SCHUBERT & SALZER Mod. 7040 - DN15 INOX 316 + Asiento de acuerdo a espec. + Posicionador eléctrico
<b>Ref.</b>	12 Uds. SCHUBERT & SALZER Mod. 7040 R ¼" INOX 316 + Asiento de acuerdo a espec. + Posicionador eléctrico
<b>VALVULAS DE SEGURIDAD</b>	
<b>Cantidad</b>	12 válvulas
<b>Ref.</b>	3-5111 Válvula de seguridad ¾"M - 1"H - NPT y presión de trabajo 220 bar
<b>TRANSMISORES de P y de Tª</b>	
<b>Cantidad</b>	48 transmisores
<b>Presión relativa</b>	12 Uds. HONEYWELL. Mod. STG98L-E1G-00000-MB, ME, 3A+XXXX Rango 0-250 bar. Incluye Manifold en AISI 316 y manómetro local.
<b>Temperatura</b>	36 Uds. HONEYWELL. Mod. STT25M-0-000-00S-000-000-00-3S. Rangos 0-100 y 0-250 °C. Incluye Sonda de Tª PT-100 con cabezal y vaina.
<b>SISTEMA DE CONTROL</b>	
<b>Modos de operación</b>	Manual y Automático
Autómata para control de la dosificación y mezclado de materias primas y para la dosificación de la mezcla en las cunas de síntesis. Controlado todo a través de una pantalla táctil OMRON. Se dispone del sistema de comunicación con el PLC para programación.	
Cuadro eléctrico y de control independiente para la actuación sobre todos los elementos de la instalación. IP-55 Marca RITTAL. Se incluye todo el aparellaje eléctrico, variadores de velocidad, procesador de señales y módulo PLC.	
<b>Convertidores de frecuencia</b>	OMRON 3G3MV (380 V)
	3 de 1,1 kW (A-4007) y 2 de 0,55 kW (A-4004)
<b>Cuadro control</b>	Instalado localmente para gestión manual de apertura/cierre de puertas y para conexiones del control automático.
<b>Botoneras</b>	Tipo EEx
<b>Barreras aisladoras</b>	En las señales de zonas peligrosas se dispone de barreras Pepperl-Fusch.
<b>Procesador inteligente de señal</b>	Procesador inteligente de señal para aplicaciones de pesaje y dosificación. OMRON K3NV

